

PROPIEDADES FÍSICAS	VALORES NOMINALES	UNIDADES	MÉTODO
DENSIDAD	0,89	g/cm ³	ISO 1183
CAUDAL (210°C /2.16KG)	8	g/10 min	ISO 1183

PROPIEDADES MECÁNICAS	VALORES NOMINALES	UNIDADES	MÉTODO
MÓDULO DE FLEXIÓN	402	MPa	ASTM D790
RESISTENCIA A LA TRACCIÓN EN EL LÍMITE ELÁSTICO	12	MPa	ASTM D638
ELONGACIÓN POR TRACCIÓN	600	%	ASTM D638
RESISTENCIA AL IMPACTO IZOD, 23°C	30	kJ/m ²	ISO 179-1eA
DUREZA DEL NÚCLEO	50	D	ASTM D2240

PROPIEDADES DE IMPRESIÓN	VALORES NOMINALES	UNIDADES	MÉTODO
TEMPERATURA DEL NOZZLE	220 - 250	°C	
TEMPERATURA DE LA CAMA	85 - 100	°C	
TEMPERATURA DE FUSIÓN	190	°C Tm (DSC)	
PUNTO DE ABLANDAMIENTO VICAT	103	°C	
VENTILADOR	ON (100)	%	

TAMAÑO DE LA BOBINA

700g
1500g

DIÁMETRO

1,75mm
1,75mm

COLOR

Varios
Varios

PACKAGING

Bolsa reutilizable, bobina y sílice
Bolsa reutilizable, bobina y sílice

* Los parámetros indicados son válidos para impresoras correctamente calibradas (PyD, mecánica y fusor).
* Proceso de fabricación supervisado y probado (diámetro, color y bobinado) para garantizar la calidad de nuestro producto.
*Compatible con la mayoría de impresoras 3D FDM del mercado