

PROPIEDADES FÍSICAS	VALORES NOMINALES	UNIDADES	MÉTODO
DENSIDAD	1,21	g/cm ³	
CAUDAL (210°C /2.16KG)	8	g/10 min	ISO 1133-A
TEMPERATURA DE FUSIÓN	150 - 160°	°C Tm (DSC)	
TEMPERATURA DE TRANSICIÓN DEL VIDRIO	60 - 65°	°C Tg (DSC)	

PROPIEDADES MECÁNICAS	VALORES NOMINALES	UNIDADES	MÉTODO
MÓDULO DE TRACCIÓN	2780	MPa	ISO 527-1
RESISTENCIA A LA TRACCIÓN EN EL LÍMITE ELÁSTICO	47	MPa	ISO 527-1
RESISTENCIA A LA ROTURA POR TRACCIÓN	20	MPa	ISO 527-1
TENSIÓN AL RENDIMIENTO	3% (max)		ISO 527-1
TENSIÓN A LA ROTURA	28% (max)		ISO 527-1
IMPACTO CHARPY MUESCA, 23°C	30	kJ/m ²	ISO 179-1eA

PROPIEDADES DE IMPRESIÓN	VALORES NOMINALES	UNIDADES	MÉTODO
TEMPERATURA DEL NOZZEL	200 - 220	°C	
TEMPERATURA DE LA CAMA	50 - 70	°C	
VENTILADOR	ON (100)	%	

TAMAÑO DE LA BOBINA	DIÁMETRO	COLOR	PACKAGING
300g	1,75mm	Varios	Bolsa reutilizable, bobina y sílice
1Kg	1,75 - 2,85 mm	Varios	Bolsa reutilizable, bobina y sílice

* Los parámetros indicados son válidos para impresoras correctamente calibradas (PyD, mecánica y fusor).
 * Proceso de fabricación supervisado y probado (diámetro, color y bobinado) para garantizar la calidad de nuestro producto.
 *Compatible con la mayoría de impresoras 3D FDM del mercado