

PROPIEDADES	VALORES NOMINALES	UNIDADES	MÉTODO
 VISCOSIDAD INTRÍNSECA	0.84 ± 0.02	dl/g	ISO 1628-5
 COLOR b*	≤ 1		ASTM D6290
 COLOR L*	≥ 64		ASTM D6290
 TEMPERATURA DE TRANSICIÓN DEL VIDRIO	8	°C	°ASTM D3418
 DENSIDAD A GRANEL	0,72	g/cm <sup>3</sup>	
 DENSIDAD ESPECÍFICA	1,23	g/cm <sup>3</sup>	
 HUMIDITY	≤ 0.3	%	
 TAMAÑO DE PARTÍCULA	320 ± 50	mg/20 chips	
 FORMA DE PELLETS	Cylindrical		

PROPIEDADES DE IMPRESIÓN	VALORES NOMINALES	UNIDADES	MÉTODO
 TEMPERATURA DEL NOZZEL	240 - 260	°C	
 TEMPERATURA DE LA CAMA	70 - 100	°C	

#### TAMAÑO DE LA BOBINA

300g

1Kg

#### DIÁMETRO

1,75mm

1,75 - 2,85 mm

#### COLOR

Varios

Varios

#### PACKAGING

Caja de cartón, vacío y sílice

Caja de cartón, vacío y sílice

\* Los parámetros indicados son válidos para impresoras correctamente calibradas (PyD, mecánica y fusor).  
 \* Proceso de fabricación supervisado y probado (diámetro, color y bobinado) para garantizar la calidad de nuestro producto.